



# 70DIAC ECOCENTRIC INKS

### INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

# Libra™ Emboss Base

### PARÁMETROS RECOMENDADOS



### **Tipos de Telas**

100% poliéster, algodón y mezclas poly/algodón

Número: 83-160 t/in (32-63 t/cm)

# CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



Tacto no pegajoso



Borde recto



Tensión: 18-35n/cm3

# Rasero

Mallas



Dureza: 70 o 60-90-60 Perfil: rectangular, cuadrado Pase: x2 pase, velocidad media

Ángulo: 10-15%

# **CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN**



Use de 2 a 3 partes de Libra™ Catalyst (catalizador) y 1-2 partes de Libra™ Retardant (retardante) para 100 partes de Libra™ Emboss Base

Libra™ Emboss Base (LIB6109) en una base translúcida de viscosidad media diseñada para proporcionar un efecto de relieve en las telas al imprimirse en moldes prediseñados (cóncavos o

Matriz

Emulsión estándar Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 20%

Utilice malla 83-160 t/in (32-63 t/cm) para obtener el mejor rendimiento





Imprima a dos pases por el reverso de la prenda. Imprima con un 1/16" o 2 mm de fuera de contacto

## Curado: 60 segundos a 250°F (121°C)





Configure la temperatura de los moldes a 248-300°F (120-149°C). Presione de 8 –15 segundos dependiendo de la temperatura y dimensión del diseño



Carga Máx. de Pigmento

Presecado & Curado Flash: No use flash

No necesario

Es recomendado curar al finalizar por 60 segundos a 250°F (121°C)

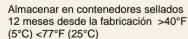


### Libra™ Aditivos

Libra™ Catalyst: 2-3% Libra™ Retardant: 1-2%



### **Almacenamiento**

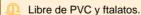




### Limpieza

Limpieza de plastisol estándar

# **CONTENIDO QUÍMICO**



Visite https://www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-libra para mayor información



# RECOMENDACIONES



La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT **SPECIALTY** 

V1.03 (Modified: 27/04/2021)

## **Seguridad**



www.avient.com/resources/safetydata-sheets o contacte a su representante de ventas

Copyright© 2021. Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles Copyright@ 2021, Avient Corporation. Avient no hace garantias de ningum tipo con respecto a la informacion contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades on su rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedade y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para un procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.