

## 10008PFX Epic Special Effects Clear

### Conformidad

- ▶ Libre de Ftalatos.
- ▶ Cumple con CPSIA 2008 (Consumer Product Safety Improvement Act) Sección 101, Contenido de Plomo en Sustratos (<100 ppm Plomo); 16 CFR, Parte 1303, Plomo en Pintura (<90 ppm Plomo) y CPSIA 2008, Sección 108, Ftalatos (<.1% DEHP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DNOP).
- ▶ Serie Epic: Certificado Eco-Passport (Oeko-Tex).

### Aspectos Destacados

- ▶ Apariencia de Gel Brillante y alto relieve.
- ▶ Excelente adhesión a la tela.
- ▶ Excelente propiedad de elongación.
- ▶ Excelente Propiedad de lavado.
- ▶ Se puede utilizar para claros y oscuros.
- ▶ Aplíquese una capa de gel sobre los colores y metálicos para incrementar el color o crear una superficie brillante.



### Consejos para Estampar

- ▶ La superficie podrá aparecer lechosa después del pre-secado pero el efecto desaparecerá cuando el Epic Special Effects Clear este completamente termo fijado.
- ▶ Se puede mezclar con Epic PCs, Epic EQs, o Epic MX para crear colores personalizados. No agregar más de un 10% sobre peso.
- ▶ Se recomienda que el llenado sea con bastante carga de tinta en la pantalla.
- ▶ Para mejores resultados se recomienda seguir los siguientes parámetros de estampado.

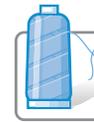


### Precauciones

- ▶ Haga pruebas de termo fijación antes de empezar una producción. Si no se termo fija la tinta apropiadamente ocurren los problemas con el lavado y la adhesión de la tinta al sustrato. Tanto como una inaceptable durabilidad. Para medir el pre-secado y el curado de la tinta se debe de utilizar un Thermoprobe colocado directamente sobre la tinta húmeda después de estar estampado en la tela que se va a utilizar en la producción. Es responsabilidad de el estampador determinar cual es la tinta correcta para el específico sustrato que va a estampar y la aplicación debe de cumplir los estándares y especificaciones del cliente.
- ▶ Al estampar gel sobre colores, se recomienda que evalúe el color y el gel antes de la producción debido a la posibilidad de que el gel pueda cambiar de aspecto cuando se estampa sobre colores.
- ▶ Pre-seque los colores antes del estampado de gel.
- ▶ Colorantes inherentes en la tela puede cambiar la claridad y el color del gel durante el curado.
- ▶ Batir las tintas antes de utilizarse.
- ▶ No utilice lavado en seco, blanqueador o planchar sobre las áreas del estampado.
- ▶ **COMO EVITAR LA CONTAMINACIÓN DE LAS TINTAS SERIE EPIC:** No agregue o mezcle tintas, aditivos o rebajadores que no sean de la serie EPIC. Todos los recipientes, paletas, cuchillos, espátulas, squeegees, raseros, llenadores de tinta y pantallas deben de limpiarse apropiadamente con productos libres de ftalatos y PVC. Se debe de utilizar emulsiones y adhesivos de paletas libres de ftalatos.
- ▶ Cualquier aplicación que no este en este boletín debe ser probado o consultado con el Departamento de Servicio Técnico Wilflex antes de estampar.
- ▶ Email: techserviceswilflex@polyone.com

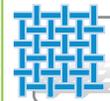
## Parámetros de Estampado

<b>Opacidad</b>	-
<b>Resistencia a Migración</b>	-
<b>Superficie Suave</b>	9 ██████████
<b>Pre-Secado</b>	7 ██████████
<b>Gloss</b>	9 ██████████
<b>Facilidad de Estampar</b>	8 ██████████



#### Tipos de Tela

100% algodón, mezclas, acrylicas, Licra, nylon



#### Malla

Cuenta: 24-110 t/in (10-43 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm<sup>2</sup>



#### Squeegee

Durómetro: 75, 60/90/60  
Borde de Squeegee: Afilado  
Velocidad de Pasada: Lento  
*\*Evite el exceso de presión en el squeegee.*



#### Emulsión Libre de Ftalatos

Directo: 2 x Afuera 2 x Dentro  
Película Capilar: 200-400 micrones  
Fuera de Contacto: 1/16" (.2cm)



#### Pre-Secar/Para Termo Fijar

Pre-Secar: 170-190°F (75-88°C)  
Para Termo Fijar: 280°F (137°C)



#### Cantidad de Pigmento

EQs: 10% max por peso  
MX: 10% max por peso  
PCs: 10% max por peso



#### Aditivos

Extensor: N/A  
Reductor: Epic Viscosity Buster-3% max



#### Almacenaje

65-90°F (18-32°C)  
Evite luz solar directa.  
Utilícelo en el plazo de 1 año después de recibir el producto.



#### Limpieza

Wilflex Desbloqueador de Pantallas



#### Salud y Seguridad

MSDS: www.polyone.com