

10250PFXPF Epic NuPuff Base

Conformidad

- ▶ Libre de Ftalatos.
- ▶ Cumple con CPSIA 2008 (Consumer Product Safety Improvement Act) Sección 101, Contenido de Plomo en Sustratos (<100 ppm Plomo); 16 CFR, Parte 1303, Plomo en Pintura (<90 ppm Plomo) y CPSIA 2008, Sección 108, Ftalatos (<.1% DEHP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DNOP).
- ▶ Serie Epic: Certificado Eco-Passport (Oeko-Tex).

Aspectos Destacados

- ▶ Produce una superficie de alto relieve para diseños especiales.
- ▶ Acabado mate.
- ▶ Excelente durabilidad.
- ▶ Se puede mezclar con Epic PCs, Epic EQs, o Epic MX para crear colores personalizados.
- ▶ Resistente a la expansión adentro del horno.

Consejos para Estampar

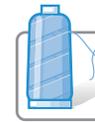
- ▶ Se puede lograr diferentes efectos con múltiples pasadas, tiempo de pre-secado. estencil alto sobre estampado en diferentes bases con texturas.
- ▶ En estampados con múltiples colores es necesario pre-secar el Puff antes de sobre estampar.
- ▶ Si va a imprimir una gran superficie, tejido ligero se puede arrugar. para minimizar el arrugado, imprima patrón de punto 80% solido.
- ▶ Para mejores resultados se recomienda seguir los siguientes parámetros de estampado.

Precauciones

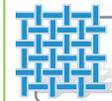
- ▶ Haga pruebas de termo fijación antes de empezar una producción. Si no se termo fija la tinta apropiadamente ocurren los problemas con el lavado y la adhesión de la tinta al sustrato. Tanto como una inaceptable durabilidad. Para medir el pre-secado y el curado de la tinta se debe de utilizar un Thermoprobe colocado directamente sobre la tinta húmeda después de estar estampado en la tela que se va a utilizar en la producción. Es responsabilidad de el estampador determinar cual es la tinta correcta para el específico sustrato que va a estampar y la aplicación debe de cumplir los estándares y especificaciones del cliente.
- ▶ Batir las tintas antes de utilizarse.
- ▶ No utilice lavado en seco, blanqueador o planchar sobre las áreas del estampado.
- ▶ **COMO EVITAR LA CONTAMINACIÓN DE LAS TINTAS SERIE EPIC:** No agregue o mezcle tintas, aditivos o rebajadores que no sean de la serie EPIC. Todos los recipientes, paletas, cuchillos, espátulas, squeegees, raseros, llenadores de tinta y pantallas deben de limpiarse apropiadamente con productos libres de ftalatos y PVC. Se debe de utilizar emulsiones y adhesivos de paletas libres de ftalatos.
- ▶ Cualquier aplicación que no este en este boletín debe ser probado o consultado con el Departamento de Servicio Técnico Wilflex antes de estampar.
- ▶ Email: techserviceswilflex@polyone.com

Parámetros de Estampado

Opacidad	-
Resistencia a Migración	-
Superficie Suave	-
Pre-Secado	5
Gloss	-
Facilidad de Estampar	8



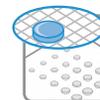
Tipos de Tela
100% algodón, mezclas de algodón



Malla
Cuenta: 60-110 t/in (24-43 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm²



Squeegee
Durómetro: 60-70
Borde de Squeegee: Redondeado
Velocidad de Pasada: Media
**Evite el exceso de presión en el squeegee.*



Emulsión Libre de Ftalatos
Directo: 2 x Afuera 2 x Dentro
Película Capilar: N/A
Fuera de Contacto: 1/16" (.2cm)



Pre-Secar/Para Termo Fijar
Pre-Secar: 290-330°F (144-166°C)
Para Termo Fijar: 320°F (160°C)



Cantidad de Pigmento
EQs: Use el programa IMS.
MX: N/A
PCs: Use el programa IMS.



Aditivos
Extensor: N/A
Reductor: Epic Viscosity Buster-3% max



Almacenaje
65-90°F (18-32°C)
Evite luz solar directa.
Utilícelo en el plazo de 1 año después de recibir el producto.



Limpieza
Wilflex Desbloqueador de Pantallas



Salud y Seguridad
MSDS: www.polyone.com