

## 10650PFXSCP Epic Sculpture Base

### Conformidad

- ▶ Libre de Ftalatos.
- ▶ Cumple con CPSIA 2008 (Consumer Product Safety Improvement Act) Sección 101, Contenido de Plomo en Sustratos (<100 ppm Plomo); 16 CFR, Parte 1303, Plomo en Pintura (<90 ppm Plomo) y CPSIA 2008, Sección 108, Ftalatos (<.1% DEHP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DNOP).
- ▶ Serie Epic: Certificado Eco-Passport (Oeko-Tex).

### Aspectos Destacados

- ▶ Suave textura de alta densidad.
- ▶ Durable y de buena elongación.
- ▶ Excelente adhesión a la tela.
- ▶ Se puede utilizar para claros y oscuros.
- ▶ Excelente Propiedad de lavado.
- ▶ Puede estamparse en mallas para estampados planos o mallas con capilar para alta densidad.

### Consejos para Estampar

- ▶ Se puede mezclar con Epic PCs, Epic EQs, or Epic MX para crear colores personalizados.
- ▶ Estampe con pantallas de alta densidad para lograr superficies altas.
- ▶ Aplíquese, estampe –pre-seque-estampe para crear un estampado con alta densidad.
- ▶ Ajuste la temperatura y tiempo del termo fijado para lograr el efecto deseado.
- ▶ Puede aplicarse solo o en combinación con otras bases Epic para lograr diferentes efectos especiales.
- ▶ Para mejores resultados se recomienda seguir los siguientes parámetros de estampado.

### Precauciones

- ▶ Haga pruebas de termo fijación antes de empezar una producción. Si no se termo fija la tinta apropiadamente ocurren los problemas con el lavado y la adhesión de la tinta al sustrato. Tanto como una inaceptable durabilidad. Para medir el pre-secado y el curado de la tinta se debe de utilizar un Thermoprobe colocado directamente sobre la tinta húmeda después de estar estampado en la tela que se va a utilizar en la producción. Es responsabilidad de el estampador determinar cual es la tinta correcta para el específico sustrato que va a estampar y la aplicación debe de cumplir los estándares y especificaciones del cliente.
- ▶ Agregar demasiado pigmento o tinta terminada pueden cambiar las propiedades de la base.
- ▶ Variación de temperaturas en el termo fijado curado afecta la textura y el tacto suave de la tinta.
- ▶ Batir las tintas antes de utilizarse.
- ▶ No utilice lavado en seco, blanqueador o planchar sobre las áreas del estampado.
- ▶ **COMO EVITAR LA CONTAMINACIÓN DE LAS TINTAS SERIE EPIC:** No agregue o mezcle tintas, aditivos o rebajadores que no sean de la serie EPIC. Todos los recipientes, paletas, cuchillos, espátulas, squeegee, raseros, llenadores de tinta y pantallas deben de limpiarse apropiadamente con productos libres de ftalatos y PVC. Se debe de utilizar emulsiones y adhesivos de paletas libres de ftalatos.
- ▶ Cualquier aplicación que no este en este boletín debe ser probado o consultado con el Departamento de Servicio Técnico Wilflex antes de estampar.
- ▶ Email: techserviceswilflex@polyone.com

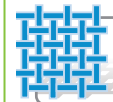
## Parámetros de Estampado

<b>Opacidad</b>	-
<b>Resistencia a Migración</b>	-
<b>Superficie Suave</b>	7 ██████████
<b>Pre-Secado</b>	7 ██████████
<b>Gloss</b>	-
<b>Facilidad de Estampar</b>	7 ██████████



#### Tipos de Tela

100% algodón, mezclas de algodón



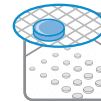
#### Malla

Cuenta: 86-230 t/in (34-90 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm<sup>2</sup>



#### Squeegee

Durómetro: 75, 70/90/70  
Borde de Squeegee: Cuadrado, Afilado  
Velocidad de Pasada: Media  
*\*Evite el exceso de presión en el squeegee.*



#### Emulsión Libre de Ftalatos

Directo: 2 x Afuera 2 x Dentro  
Película Capilar: 200-400 micrones  
Fuera de Contacto: 1/16" (.2cm)



#### Pre-Secar/Para Termo Fijar

Pre-Secar: 220°F (104°C)  
Para Termo Fijar: 325-350°F (162-177°C)



#### Cantidad de Pigmento

EQs: 10% max por peso  
MX: Use el programa IMS.  
PCs: 10% max por peso



#### Aditivos

Extensor: N/A  
Reductor: Epic Viscosity Buster-3% max



#### Almacenaje

65-90°F (18-32°C)  
Evite luz solar directa.  
Utilícelo en el plazo de 1 año después de recibir el producto.



#### Limpieza

Wilflex Desbloqueador de Pantallas



#### Salud y Seguridad

MSDS: www.polyone.com