

## UPLC0001 LOW CURE VISCOSITY REDUCER



Union Ink™ Low Cure UPLC0001 es un reductor de viscosidad diseñado para trabajar con las tintas GEN2 UPLC Series y cualquier otra tinta plastisoles de bajo curado que tengan un curado mínimo de 270°F (132°C).

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ⚠ Diseñado para reducir la viscosidad de tintas plastisol de bajo curado
- ⚠ Este producto no es específico de una marca y puede usarse con cualquier plastisoles que tengan un curado mínimo de 270°F (132°C)
- ⚠ Estabilizará y mejorará las propiedades de flujo de la tinta terminada
- ⚠ No afectará la resistencia al sangrado ni la opacidad cuando se use según las instrucciones

### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ⚠ Agregue 1-3% en peso al plastisol de bajo curado que desea reducir.
- ⚠ ¡Por favor, no exceda el 3% de Viscosity Reducer! Este producto es muy eficaz en pequeñas cantidades.
- ⚠ Almacenar a temperatura ambiente o mayor. Evite almacenar este producto en áreas frías o en pisos fríos. Las temperaturas por debajo de 32°F (0°C) pueden hacer que el producto se separe.

### CONTENIDO QUÍMICO

- ⚠ Conformidad internacional
- ⚠ Libre de ftalatos
- ⚠ <https://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support>

### RECOMENDACIONES

- ⚠ La información proporcionada en este documento se basa en nuestra buena fe y no exime al usuario a realizar las pruebas a las tintas, tejidos y materiales para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación a fin de cumplir con los estándares y especificaciones de su cliente.

### PARÁMETROS RECOMENDADOS

<b>Tipos de Telas</b>  Algodón/Mezclas de algodón y poliéster, 100% poliéster	<b>Presecado &amp; Curado</b>  Flash: 150° F (66° C) Curado: 270°-320° F (132° -160° C)	<b>Limpieza</b>  Lavado a presión sin ftalatos
<b>Mallas</b>  Número: 86-230 Tensión: 18-25n/cm3	<b>Carga Máx. de Pigmento</b>  N/A	<b>Seguridad</b>  Hoja de Seguridad: Diríjase a <a href="http://www.unionink.com">www.unionink.com</a> o contacte a su distribuidor local
<b>Rasero</b> Dureza: N/A Perfil: N/A Pase: N/A Ángulo: N/A 	<b>Aditivos</b>  N/A	<small>Copyright© 2021, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.</small>
<b>Matriz</b> Emulsión Estándar Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%	<b>Almacenamiento</b>  65° -90° F (18° -32° C) Evite la luz directa.	
	AVIENT SPECIALTY INKS	V1.00 (Modified: 04/05/2021)