

# AVIENT SPECIALTY INKS

## 2562 INFINITE FX PLUSH BASE

Avient™ Specialty Inks INFINITE FX PLUSH BASE está específicamente formulada para producir texturas suaves de moda que simulan el terciopelo, flock, gamuza y otros acabados de telas texturizadas. Se pueden producir diversas superficies texturizadas y en relieve, ajustando las temperaturas de depósito y curado de la tinta

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Simula la producción de acabados flock, gamuza, aterciopelado, chenilla y otros acabados de textura suave y de moda
- ▶ Se puede pigmentar para lograr infinitas combinaciones
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado
- ▶ Se puede imprimir en pantallas planas o high density (3D)

### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - preseeque - imprima. Llene completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- ▶ Los depósitos de tinta más cargados producirán imágenes con textura dimensional superior. Los depósitos de tinta menos cargados producirán un acabado más suave. Mejores resultados cuando se imprime directamente sobre tela
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento para conocer los porcentajes sugeridos. Reduzca la cantidad de colorante blanco en la fórmula, ya que la base especial aclarará el color.
- ▶ La fórmula CHENILLE: 85 gramos de Base Plush + 15 gramos de colorantes. Use malla plana de 86 t/in o malla 86 t/in con película capilar de 200 micras. La tinta puede imprimirse directamente sobre la tela o sobre una subimpresión. Imprima-preseeque-sólo imprima. Curar la tinta a 320°F (160°C) en toda la película
- ▶ La fórmula FLOCK: 85 gramos de Base Plush + 15 gramos de colorantes. Use malla plana de 156 t/in o malla 156 t/in con película capilar de 150 micras. La tinta puede imprimirse directamente sobre la tela o sobre una subimpresión. Imprima-preseeque-sólo imprima. Curar la tinta a 320°F (160°C) en toda la película
- ▶ La fórmula SUEDE: 85 gramos de Base Plush + 15 gramos de colorantes. Use malla plana de 250 t/in, sin película capilar. La tinta puede imprimirse directamente sobre la tela o sobre una subimpresión. Imprima-preseeque-sólo imprima. Curar la tinta a 320°F (160°C) en toda la película

### CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V1.00 (Modified: 08/27/2021)

## INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



### PARÁMETROS RECOMENDADOS



#### Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster- algodón y algunos tejidos sintéticos



#### Mallas

Número: 86-305 t/in (34-120 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm<sup>2</sup>



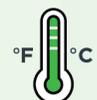
#### Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70  
Perfil: Rectangular  
Pase: Velocidad alta  
Ángulo: 10-15%



#### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



#### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 320°F (160°C)



#### Carga Máx. de Pigmento

Hasta 10% Wiflex PC  
Hasta 15% Wiflex EQ, Rutland C3  
Hasta 30% Wiflex MX/RIO, Rutland M3



#### Aditivos

N/A



#### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



#### Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



#### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR