

AVIENT SPECIALTY INKS

2564 INFINITE FX NOVA BASE

Avient™ Specialty Inks INFINITE FX NOVA BASE es una tinta de efecto especial multiuso para crear efecto de glitter secos y otras superficies de impresión especiales. Cuando se mezcla con glitter Nova Base tiene la capacidad de penetrar en la tela y dejar el glitter expuesta y seco al tacto. Nova Base permite que el glitter conserve la definición de los bordes y el brillo cuando se imprime sobre telas oscuras y claras.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Base especial multiuso que crea superficies texturizadas si se agregan pigmentos, tintas o partículas
- ▶ Excelente resistencia al lavado. ¡El glitter permanece sobre el diseño!
- ▶ Bajo curado, ahorro de energía
- ▶ La base penetra la tela dejando a la partícula expuesta y seca. Permite que la partícula conserve bordes rectangulares, brillo y transparencia
- ▶ Se puede pigmentar con colorantes plastisol

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Mezcle hasta 15% de glitter dependiendo del tamaño de las partículas y del aspecto deseado, mezcle bien. Un tamaño de partícula de .008" x .008" es una buena opción
- ▶ Si usa pantallas múltiples, imprima en la última posición o aplique flash después de cada impresión
- ▶ Utilice una pasada abundante, luego una ligera presión con el rasero para imprimir Nova Base y la tinta con glitter en la prenda. Una presión excesiva puede causar que haya muy poca base en la superficie para una buena adhesión a la partícula
- ▶ Para conseguir el aspecto de glitter secos, imprima directamente la mezcla de Nova Base y glitter sobre el tejido para lograr que la base penetre en la prenda. Para alcanzar un aspecto más brillante, imprima la tinta sobre una placa de base de secado rápido
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado
- ▶ Los metálicos reflejan el calor infrarrojo y se recomienda una secadora de aire para el curado. Si usa un horno eléctrico, prolongue el tiempo de exposición para lograr el curado apropiado
- ▶ El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de la cinta más lenta mientras se mantiene la temperatura de curado de la tinta recomendada es siempre mejor para proteger la tela, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía. La Base INFINITE FX NOVA puede ser curada entre 270°F - 320°F (132°C - 160°C)

CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.00 (Modified: 08/27/2021)

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster- algodón y algunos tejidos sintéticos



Mallas

Número: 24-61 t/in (9-24 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm²



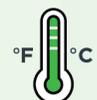
Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Rectangular
Pase: Velocidad media
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 270°F (132°C)
Toda la película de la tinta



Carga Máx. de Pigmento

Hasta 5% Wiflex PC
Hasta 10% Wiflex EQ, Rutland C3
Hasta 15% Wiflex RIO/MX, Rutland M3



Aditivos

N/A



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR