

**EL9746 NPT SUPER POLY
WHITE**

Rutland™

Super Poly white es una tinta fácil de usar para tejidos 100% poliéster o mezclas de algodón-poliéster. Esta tinta es una de las "mejores de su clase" cuando se trata de ofrecer una excelente resistencia a la migración del colorante del tejido, opacidad, cobertura, capacidad de impresión y corte rápido. Esta tinta de rápido flash es fácil de imprimir para ser una tinta para poliéster lo que la convierte en una herramienta de nivel superior para combatir la migración del colorante mientras mantiene un acabado flexible.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Para telas con migración del colorante severa recomendamos primero imprimir EL0266 NPT Barrier Base para una máxima protección
- Viscosidad adecuada para una impresión fácil
- Un corte rápido ayuda a imprimir a altas velocidades
- Propiedades anti migrantes superiores para imprimir en 100% poliéster
- No decolora los colores impresos en la capa superior cuando se usa como base

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Imprima directamente sobre sustratos 100% poliéster. NPT Super Poly White usualmente se imprime a en mallas de 86-156t/in (34-62t/cm). Se recomienda un rasero de 70-80 de dureza con borde afilado para una máxima definición.
- El curado se logra cuando se alcanzan los 320°F (160°C). La calidad de los colorantes del tejido o demasiado calor en el proceso de curado pueden disminuir la capacidad para bloquear la migración. Para telas con migración severa, use primero ES0266 NPT Barrier Base como base.
- EL9746 Super Poly White es una tinta low bleed y no debe imprimirse en tejidos de algodón, de otra forma podría aparecer el efecto fantasma.

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Conformidad internacional
- <https://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support>

RECOMENDACIONES

- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

 <p>Tipos de Telas Poliéster</p>	 <p>Presecado & Curado Flash: 140-150°F (60-65°C) en pallets calientes Curado: 320°F (160°C)</p>	 <p>Limpieza La tinta no utilizada deberá eliminarse de forma responsable. Usar limpiadores de plastisol estándar, lavado a presión o degradantes de tinta.</p>
 <p>Mallas Número: 86-156t/in (34-62t/cm) Tensión: 25n/cm3</p>	 <p>Carga Máx. de Pigmento N/A</p>	 <p>Seguridad Hoja de Seguridad: Diríjase a www.avient.com/resources/safety-data-sheets o contacte a Servicio al Cliente</p>
 <p>Rasero Dureza: 70,80 Perfil: Rectangular Pase: 2 pases, velocidad media Ángulo: 10-15%</p>	 <p>Aditivos K2940 HUGGER CATALYST</p>	<p>Copyright© 2021, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.</p>
 <p>Matriz Emulsión estándar Fuera de contacto: 1/16" (2mm) o mayor Emulsión sobre malla: 15-20%</p>	 <p>Almacenamiento 65°-90° F (18°-32° C) Evite la luz solar directa.</p>	