



2200 EPIC™ TOP SCORE LC WHITE

WILFLEX™ Epic Top Score LC White es una tinta blanca de alto rendimiento y bajo sangrado destinada al mercado de ropa deportiva de poliéster y números de deportes de equipo. Se utiliza en combinación con el Top Score LC Standard Colors para obtener una solución para imprimir sobre sustratos de poliéster que requieran baja temperatura de curado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Buena opacidad, excelente cobertura, blanco brillante
- ✓ Excelente elasticidad
- ✓ Excelente resistencia al sangrado a un rango amplio de temperaturas
- ✓ Bajo curado, ahorro de energía, reduce defectos de sangrado
- ✓ Adaptable para una impresión manual y automática

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ✓ Batir las tintas antes de utilizarse
- ✓ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ✓ Utilice una técnica de impresión que asegure un buen depósito de tinta para maximizar la resistencia al sangrado y la intensidad de la película
- ✓ Top Score LC White es una tinta de gran cuerpo con una velocidad de impresión moderada. Use una descarga fuerte y rasero a presión media.
- ✓ Top Score LC White es una tinta de bajo curado. Para los tejidos difíciles que utilizan colorante de sublimación, se requiere una base de bloqueo de sangrado como el EPIC Armor LC Gray o Black
- ✓ Ajuste la temperatura del flash y el tiempo de exposición para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo del flash, un flash de 2 a 3 segundos es adecuado.
- ✓ El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de la cinta más lenta mientras se mantiene la temperatura de curado de la tinta recomendada es siempre mejor para proteger la tela, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía
- ✓ Top Score LC White puede ser curada entre 260°F - 320°F (127°C - 160°C). Es posible que sea necesario utilizar el extremo superior de la gama de temperaturas y/o tiempos de exposición más largos para lograr un curado adecuado en trabajos que contengan algodón, altos depósitos de tinta o prendas de gran peso.
- ✓ Apto para uso como base blanca o como un blanco luz

CONTENIDO QUÍMICO

- ✓ Libre de ftalatos
- ✓ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.28 (Modified: 07/19/2022)

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% poliéster, mezclas de poliéster, mezclas de algodón/poliéster



Mallas

Número: 86-230 t/in (34-90t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm²



Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 70
Perfil: Afilado
Pase: Hard flood, Fast stroke
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 260°F - 280°F (127°C - 138°C) Toda la película de la tinta



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Wilflex™ Aditivos

Epic Viscosity Buster-1% máximo



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR