



2100 EPIC™ ARMOR LC

WILFLEX™ Epic Armor LC es una tinta plastisol base de bajo sangrado de primera calidad diseñada para evitar migración de tinte en prendas 100% poliéster, mezclas de poliéster y sublimación. Armor LC combina tecnología de bajo curado con la última química de bloqueo de sangrado para combatir la más dura migración de tinte. Formulada para una viscosidad más baja y cremosa. Armor LC está diseñado para dar un acabado suave con gran capacidad de impresión y fácil limpieza de malla.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- 2100 ARMOR LC GRAY
2100 ARMOR LC BLACK
- Bajo curado, ahorro de energía, reducción de defectos de sangrado
- Superficie lisa con tacto suave, caída y control de fibrilación.
- Excelente capacidad de impresión, limpia fácilmente la malla
- Tecnología de alto rendimiento resistente al sangrado
- Funciona en una variedad de telas.

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Revuelva las tintas antes de imprimir
- Use una malla de pantalla consistente y de alta tensión y raseros con bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión
- Imprima Armor LC de modo que el depósito de tinta flasheada cubra completamente la tela subyacente, evite que la tela se vea a través de la capa base
- Para telas de sangrado difícil como el camuflaje digital, es importante obtener un buen depósito de tinta para bloquear la migración del tinte. Se recomienda la técnica imprimir - flash - imprimir y un menor número de malla. Para optimizar protección contra el sangrado, sobreimprima con un blanco Wilflex de bajo sangrado, bajo curado
- Siempre sobreimprima Armor LC con un sistema blanco y/o de color para lograr un rendimiento duradero
- Ajuste la temperatura de curado por flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un 2 - 3 segundos es adecuado
- El curado es un proceso de tiempo y temperatura, un ajuste de temperatura de horno más bajo con una velocidad de cinta más lenta manteniendo la temperatura recomendada de curado de la tinta es siempre lo mejor para proteger la tela, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía.
- Armor LC™ puede curarse entre 132°C - 160°C (270°F - 320°F). Puede ser necesario trabajar a temperaturas y/o tiempos de permanencia más largos para lograr un curado adecuado en trabajos que contengan algodón, altos depósitos de tinta o prendas pesadas. "

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100 % poliéster, mezclas de poliéster, mezclas triples, telas sublimadas



Mallas

Número: 86-160 t/in (34-62 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Cuadrado, agudo
Pase: Entintado medio, pasada de media
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 270°F (132°C)
Entire ink film



Carga Máx. de Pigmento

NA



Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster - 1% max



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.25 (Modified: 04/19/2023)