

P11061 TXP SOFT HAND BASE SPC



Printop™ P11061 TXP Soft Hand Base SPC es una base neutra textil al plastisol perteneciente a la Serie TEXIPLAST®. Ha sido formulada especialmente para obtener impresiones con tacto suave sobre telas claras. Para obtener el color deseado se debe mezclar con TXP PC Atomix. También puede usarse como base de mezcla para Glitter.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- /// Base multipropósito de acabado suave y mate
- /// Buena Adherencia
- /// Película de tinta flexible, no endurece la tela

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- /// Para obtener diversos colores:
1kg -> TXP Soft Hand Base SPC,
80gr (8%) -> TXP PC Atomix (colores)
- /// Formulación sugerida como base para Glitter:
1 Kg de TXP Soft Hand Base,
150gr (15%) de Glitter
- /// No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco
- /// Es necesario agitar el producto antes de imprimir
- /// Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie.
- /// El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga.

CONTENIDO QUÍMICO

- /// Conformidad internacional
- /// Libre de ftalatos restringidos
- /// <https://specialty-inks.upwardsites.com/services/compliance-support>

RECOMENDACIONES

- /// El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

 <p>Tipos de Telas 100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster</p>	 <p>Presecado & Curado Flash: 3 segundos a 120°C Curado: 60 segundos a 320°F(160°C)</p>	 <p>Limpieza Limpiadores de plastisol convencionales</p>
 <p>Mallas Número: 43 a 90 (hilos/cm) Tensión: 18-25 n/cm3</p>	 <p>Carga Máx. de Pigmento 8%</p>	 <p>Seguridad SDS: Contacte a su representante de ventas</p>
 <p>Rasero Dureza: 70 Perfil: Rectangular Pase: x1 stroke, medium speed Ángulo: 15°</p>	 <p>Printop™ Aditivos</p>	<p>Copyright© 2023, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.</p>
 <p>Matriz Directa Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%</p>	 <p>Almacenamiento Conservar en ambiente fresco y seco de 18°C a 35°C (65°F a 95°F). 12 meses. Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.</p>	



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.59 (Modified: 31/07/2023)