



Libra™ Clear Gloss Base

PARÁMETROS RECOMENDADOS

Tipos de Telas

100% poliéster, algodón y mezclas poly/algodón



Mallas

Número: 80-225t/cm (31-88t/cm)
Tensión: 18-35n/cm3



Rasero

Dureza: 70 o 60-90-60
Perfil: rectangular, cuadrado
Pase: x2 pase, velocidad media
Ángulo: 10-15%



Matriz

Emulsión estándar
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: Alta densidad de 100-400 micrones



Presecado & Curado

Flash: 300°F(149°C) por 4 segundos (en pallets calientes)
Curado: 60 segundos a 270°F(132°C)



Carga Máx. de Pigmento

Pigmentos Libra™ Máximo un 20%



Libra™ Aditivos

Libra™ Catalyst: 3-5%
Libra™ Retardant: 0.5-3%



Almacenamiento

40°F-77°F (5°C-25°C)
Evite la luz solar directa.
Úselo en el plazo de un año a partir de su recepción.
Mantenga el recipiente bien sellado.



Limpieza

Limpieza de plastisol estándar



Seguridad

Visite:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets o contacte a su representante de ventas



Libra™ Clear Gloss Base (LIB0308) es una base translúcida de viscosidad media que tiene excelente recorrido de impresión y brinda un efecto brillante a las impresiones con silicona. Esta base puede ser pigmentada con los pigmentos concentrados Libra™ o Tóners de efectos especiales. Esta base está diseñada para lograr un efecto brillante con elongación extrema mientras se mantiene un tacto extra suave y flexible.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado brillante
- Tacto no pegajoso
- Base transparente
- Tacto extra suave
- Gran capacidad de elongación

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Use de 3 a 5 partes de Libra™ Catalyst (catalizador) para 100 partes de Libra™ Gloss Clear Base. Los pigmentos Libra™, tóner de efectos especiales o partículas pueden ser agregados hasta 20 partes. Mezcle bien e imprima. Para evitar el desperdicio sólo catalice lo que se necesita imprimir en las próximas 4 horas.
- Los colores deben mezclarse de acuerdo con el sistema Pantone® IMS3.0 con un máximo del 20% de carga de pigmento.
- Utilice malla 80-225t/in (31-88t/cm) para obtener el mejor rendimiento.
- Imprima con un 1/16" o 2 mm de fuera de contacto.
- Imprima a dos pases, asegúrese de que la malla esté limpia y de que tenga un buen depósito de tinta.
- Flash entre impresiones.
- Cuando pare limpie la superficie de la pantalla para evitar obstrucciones en la pantalla.
- Las impresiones deben curarse a 270°F /132°C durante 60 segundos. Verifique la temperatura de curado en la superficie de la tinta.
- Realice siempre una prueba de impresión completa antes de producir en serie.

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de PVC y ftalatos.
- Visite <https://www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-libra> para mayor información

RECOMENDACIONES

- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V4.51 (Modified: 09/08/2023)