



Libra™ Matte HD Base

PARÁMETROS RECOMENDADOS

Tipos de Telas

100% poliéster, algodón y mezclas poly/algodón



Mallas

Número: 80-160t/in (31-62t/cm)
Tensión: 18-35n/cm3



Rasero

Dureza: 70 o 60-90-60
Perfil: rectangular, cuadrado
Pase: x2 pase, velocidad media
Ángulo: 10-15%



Matriz

Emulsión estándar
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 50-200 micrones o emulsión capilar hasta 400 micrones



Presecado & Curado

Flash: 300°F(149°C) por 4 segundos (en pallets calientes)
Curado: 60 segundos a 270°F(132°C)



Carga Máx. de Pigmento

Pigmentos Libra™ Máximo un 20%



Libra™ Aditivos

Libra™ Catalyst: 3-5%
Libra™ Retardant: 0.5-3%



Almacenamiento

40°F-77°F (5°C-25°C)
Evite la luz solar directa.
Úselo en el plazo de un año a partir de su recepción.
Mantenga el recipiente bien sellado.



Limpieza

Limpieza de plastisol estándar



Seguridad

Visite:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets o contacte a su representante de ventas



Libra™ Matte HD Base (LIB0407) es una base translúcida de alta viscosidad, con excelentes propiedades de adherencia para imprimir fácilmente desde una emulsión gruesa hasta una película capilar. Esta base puede ser pigmentada con los pigmentos concentrados Libra™ o Tóners de efectos especiales. Diseñada para lograr un efecto de alto relieve mientras se mantiene un tacto extra suave y flexible.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alto relieve de gran altura
- Tacto no pegajoso
- Gran capacidad de elongación
- Tacto extra suave
- Acabado mate y translúcido

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Use de 3 a 5 partes de Libra™ Catalyst (catalizador) para 100 partes de Libra™ High Density Base. Los pigmentos Libra™, tóner de efectos especiales o partículas pueden ser agregados hasta 20 partes. Mezcle bien e imprima. Para evitar el desperdicio sólo catalice lo que se necesita imprimir en las próximas 4 horas.
- Los colores deben mezclarse de acuerdo con el sistema Pantone® IMS3.0 con un máximo del 20% de carga de pigmento. Agregue Libra™ Clear Base (Matte o Gloss) para asegurar que la resistencia al crocking se mantenga.
- Utilice malla 80-160t/in (31-62t/cm) para obtener el mejor rendimiento.
- Imprima con un 1/16" o 2 mm de fuera de contacto.
- Imprima a dos pases, asegúrese de que la malla esté limpia y de que tenga un buen depósito de tinta.
- Flash entre impresiones.
- Cuando pare limpie la superficie de la pantalla para evitar obstrucciones en la pantalla.
- Las impresiones deben curarse a 270°F /132°C durante 60 segundos. Verifique la temperatura de curado en la superficie de la tinta.
- Realice siempre una prueba de impresión completa antes de producir en serie.

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de PVC y ftalatos.
- Visite <https://www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-libra> para mayor información

RECOMENDACIONES

- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V4.51 (Modified: 09/08/2023)