



### Libra™ Matte Mixing Base

#### PARÁMETROS RECOMENDADOS

##### Tipos de Telas

100% poliéster, algodón y mezclas poly/algodón



##### Mallas

Número: 80-225t/cm (31-88t/cm)  
Tensión: 18-35n/cm3



##### Rasero

Dureza: 70 o 60-90-60  
Perfil: rectangular, cuadrado  
Pase: x2 pase, velocidad media  
Ángulo: 10-15%



##### Matriz

Emulsión estándar  
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)  
Emulsión sobre malla: 20-40 micrones



##### Presecado & Curado

Flash: 300°F(149°C) por 4 segundos (en pallets calientes)  
Curado: 60 segundos a 270°F(132°C)



##### Carga Máx. de Pigmento

Pigmentos Libra™ Máximo un 20%



##### Libra™ Aditivos

Libra™ Catalyst: 3-5%  
Libra™ Retardant: 0.5-3%



##### Almacenamiento

40°F-77°F (5°C-25°C)  
Evite la luz solar directa.  
Úselo en el plazo de un año a partir de su recepción.  
Mantenga el recipiente bien sellado.



##### Limpieza

Limpieza de plastisol estándar



##### Seguridad

Visite:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets) o contacte a su representante de ventas



Libra™ Matte Mixing Base (LIB0207) es una base opaca de viscosidad media, con una excelente calidad de impresión que brinda un efecto mate a sus impresiones de silicona. La base se usa con pigmentos y tóner Libra™ para lograr un efecto mate. Esta tinta tiene una gran capacidad de estiramiento manteniendo su tacto extra suave y flexible.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado mate
- Tacto no pegajoso
- Excelente cobertura y opacidad
- Tacto extra suave
- Gran capacidad de elongación

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Use de 3 a 5 partes de Libra™ Catalyst (catalizador). Los pigmentos o tóner Libra™ pueden ser agregados hasta 20 partes. Mezcle bien e imprima. Para evitar el desperdicio sólo catalice lo que se necesita imprimir en las próximas 4 horas.
- Los colores deben mezclarse de acuerdo con el sistema Pantone® IMS3.0 con un máximo del 20% de carga de pigmento.
- Utilice malla 80-225t/in (31-88t/cm) para obtener el mejor rendimiento.
- Imprima con un 1/16" o 2 mm de fuera de contacto.
- Imprima a dos pases, asegúrese de que la malla esté limpia y de que tenga un buen depósito de tinta.
- Flash entre impresiones.
- Cuando pare limpie la superficie de la pantalla para evitar obstrucciones en la pantalla.
- Las impresiones deben curarse a 270°F /132°C durante 60 segundos. Verifique la temperatura de curado en la superficie de la tinta.
- Realice siempre una prueba de impresión completa antes de producir en serie.

#### CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de PVC y ftalatos.
- Visite <https://www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-libra> para mayor información

#### RECOMENDACIONES

- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V4.51 (Modified: 09/08/2023)