



2200 EPIC™ SHOCK LC WHITE

WILFLEX™ Epic Shock LC White es una tinta blanca premium sin ftalatos y de bajo curado que ofrece capacidad de impresión superior con un acabado liso ultra suave, sutil, flexible y brillante para 100% algodón vestidos. Se caracteriza por su rápido flash y rápidos trazos de impresión haciéndolo ideal para alta imprentas de producción. Shock LC White tiene la opacidad y el brillo para funcionar admirablemente en gráficos vectoriales independientes en blanco, pero también la capacidad de mantener detalles para medios tonos de malla fina gráficos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alta opacidad, cobertura superior, blanco brillante
- Imprimibilidad encomiable tanto en manual como en prensas automáticas
- Plumón de tacto suave, drapeado y fibra mate de primera calidad
- Excelente para vector y medios tonos de malla fina gráficos

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Revuelva las tintas antes de imprimir
- Use una malla de pantalla consistente y de alta tensión y raseros con bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión
- Use una técnica de impresión para asegurar un buen depósito de tinta para una mejor durabilidad
- Permite trazos de impresión rápidos y un espacio libre fácil en malla fina. Use inundación fuerte y baja-media presión de la escobilla de goma
- Shock LC White es una tinta de curado bajo diseñada para 100 % algodón. Al imprimir en mezclas polivinílicas que son propensas a sangrar, realice una prueba previa de idoneidad utilizando una temperatura de curado baja (270 °F/132 °C). Para desafiar estas, se requiere una base de bloqueo de sangrado como EPIC Armor LC Grey o Black
- Ajuste la temperatura de curado por flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un 2 - 3 segundos es adecuado
- El curado es un proceso de tiempo y temperatura, un ajuste de temperatura de horno más bajo con una velocidad de cinta más lenta manteniendo la temperatura recomendada de curado de la tinta es siempre lo mejor para proteger la tela, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía.
- Shock LC White se puede curar entre 270 °F y 320 °F (132 °C y 160 °C)
- Apto para usar como flash blanco base o como blanco hi-lite

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS

Tipos de Telas

100% algodón



Mallas

Número: 86-305 t/in (34-120 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 60-70
Perfil: Cuadrado, agudo
Pase: Inundación dura, golpe rápido
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 180°F (83°C)
Curado: 270°F - 320°F (132°C - 160°C)



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.26 (Modified: 12/04/2023)