

**P11073 ZFT NATURAL
OPAQUE MIXING BASE**



P11073 ZFT Natural Opaque Mixing Base es una base opaca al agua, de alta performance perteneciente a la serie HIDROZOFT de PRINTOP®, especialmente diseñada para pigmentar y sobreimprimir sobre tinta blanca. Sus aditivos concentrados conservan la fluidez de la tinta por mucho más tiempo evitando el secado prematuro y la obstrucción de la malla. Permite usar mallas o sedas de alta numeración en prensas de gran producción sin preocuparse del secado de la tinta o del bloqueo de las pantallas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- /// Buena definición y nitidez en trazos finos
- /// Película de tinta flexible, no endurece la tela.
- /// Buena resistencia a la tracción, deformación y desgaste.
- /// Tacto suave

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- /// Aplicar una capa, presecar y termofijar.
- /// Para obtener colores normales:
1kg -> ZFT Natural Opaque Mixing Base
60g (6%) -> AQP PD (Colores)
- /// Para obtener colores fluor:
1kg -> ZFT Natural Opaque Mixing Base
80g (8%) -> AQP PD Fluo (Colores)
- /// El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todas las consecuencias directas e indirectas que este uso suponga











CONTENIDO QUÍMICO

- /// <https://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support>
- /// Libre de ftalatos restringidos
- /// Libre de metales pesados

RECOMENDACIONES

- /// El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica antes de producir en serie asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes respecto a contenidos químicos.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

 <p>Tipos de Telas 100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster</p>	 <p>Presecado & Curado Flash: 320°F (160°C) 3 seconds in hot pallets Curado: 60 segundos a 320°F(160°C)</p>	 <p>Limpieza Agua</p>
 <p>Mallas Número: 43 – 77 (hilos/cm) Tensión: 18-35n/cm2</p>	 <p>Carga Máx. de Pigmento 8%</p>	 <p>Seguridad SDS: Contacte a su representante de ventas</p>
 <p>Rasero Dureza: 60 Perfil: Rectangular Pase: x2 stroke, medium speed Ángulo: 15°</p>	 <p>Printop™ Aditivos</p>	<p>Copyright© 2023, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.</p>
 <p>Matriz Directa Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%</p>	 <p>Almacenamiento Conservar en ambiente fresco y seco entre 18°C a 35 °C (65°F a 95°F). 9 meses. Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.</p>	



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.37 (Modified: 05/12/2023)