

**P11150 TXP ORIGINAL
WHITE**



P11150 TXP Original White es una tinta blanca textil al plastisol perteneciente a la serie TEXIPLAST® de PRINTOP®. Ha sido formulado para lograr buena cobertura sobre telas oscuras. Su reología permite obtener una película con superficie uniforme.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- /// Buena opacidad sobre telas oscuras
- /// Buena adherencia
- /// Acabado suave
- /// Película de tinta flexible, no endurece la tela

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- /// Aplicar una capa presecar, repetir y fijar
- /// Es necesario agitar el producto antes de imprimir
- /// No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco
- /// Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie.
- /// El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga.











CONTENIDO QUÍMICO

- /// Conformidad internacional
- /// Libre de ftalatos restringidos
- /// <https://specialty-inks.upwardsites.com/services/compliance-support>

RECOMENDACIONES

- /// El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

 <p>Tipos de Telas 100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster</p>	 <p>Presecado & Curado Flash: 3-4 segundos a 120°C Curado: 60 segundos a 320°F(160°C)</p>	 <p>Limpieza Limpiadores de plastisol convencionales</p>
 <p>Mallas Número: 43 a 61 (hilos/cm) Tensión: 18-25 n/cm2</p>	 <p>Carga Máx. de Pigmento N/A</p>	 <p>Seguridad SDS: Contacte a su representante de ventas</p>
 <p>Rasero Dureza: 70 Perfil: Rectangular Pase: x2 stroke, medium speed Ángulo: 15°</p>	 <p>Printop™ Aditivos</p>	<p>Copyright© 2023, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.</p>
 <p>Matriz Directa Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%</p>	 <p>Almacenamiento Conservar en ambiente fresco y seco de 18°C a 35°C (65°F a 95°F). 12 meses. Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.</p>	



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.07 (Modified: 05/12/2023)