



2200 EPIC™ RIVAL SPORT LC WHITE

WILFLEX™ Epic RIVAL SPORT LC WHITE™ es una nueva tecnología con mejor rendimiento para prendas deportivas de poliéster e impresión de números de equipos en deportes. Utilízela en combinación con los colores Rival Sport LC Colors para una solución a la impresión de sustratos de poliéster que requieren baja temperatura de curado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Opacidad mejorada
- Bajo curado, ahorro de energía, reducción de defectos de migración.
- Rango de curado mejorado
- Imprimibilidad mejorada.
- Excellent bleed resistance at a wide temperature range

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Revuelva las tintas antes de imprimir
- Use una malla de pantalla consistente y de alta tensión y raseros con bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión
- Utilice una técnica de impresión para asegurar un buen depósito de tinta para maximizar la resistencia a la migración y propiedades de resistencia de la película.
- Rival Sport LC White demuestra mejorar la imprimibilidad haciéndola ideal para la impresión manual y automática
- Rival Sport LC White™ es una tinta de bajo curado. Para tejidos difíciles que utilizan tintes de sublimación, se requiere una base de bloqueo antimigrante como EPIC Armor LC Gris o Negro
- Ajuste la temperatura de curado del flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 2 - 3 segundos es suficiente
- El curado es un proceso de tiempo y temperatura, un ajuste de temperatura de horno más bajo con una velocidad de cinta más lenta manteniendo la temperatura recomendada de curado de la tinta es siempre lo mejor para proteger el tejido, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía.
- Rival Sport White puede curarse entre 121°C - 148°C (250°F - 300°F). Es posible que se requiera trabajar a temperaturas más altas y/o tiempos de permanencia más largos para lograr un curado adecuado en trabajos que contengan algodón, grandes depósitos de tinta o prendas de gran peso. Utilice una configuración de 250 en telas sensibles y no elásticas, como polipropileno, rayón o denier.
- Apto para usar como flash blanco base o como blanco hi-lite

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

SOSTENIBILIDAD



Reduced Energy Use

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% poliéster, mezclas de poliéster, 100% nylon Jersey, NWPB (bolsas de polipropileno no tejido)"



Mallas

Número: 86-230 t/in (34-90t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



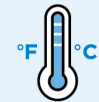
Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 70
Perfil: Cuadrado, agudo
Pase: Entintado fuerte, pasada rápida
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 over 2
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 160°F (70°C)
Curado: 250°F - 300°F (121°C - 148°C)
Entire ink film



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.31 (Modified: 02/08/2024)

Copyright© 2024, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.