



EPIC™ RIVAL SPORT COLORS

WILFLEX™ Epic RIVAL SPORT Colors son colores de baja migración y bajo curado que ofrecen la máxima cobertura con el menor número de trazos para una consistencia de color al imprimir directamente sobre tejido oscuro o sobre una base inferior. Un rendimiento superior en prensa y unos resultados de impresión excepcionales en las prendas actuales, los impresores ganan a lo grande con los colores de bajo curado Wilflex Rival Sport.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado mate con baja adherencia superficial
- Bajo curado, ahorro de energía, reducción de defectos de migración
- Colores opacos. Excelente reproducción del color sobre una capa base y directa a prendas claras y oscuras
- Resistencia superior a la migración. reduciendo la necesidad de una base en poliésteres
- Imprimibilidad mejorada

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Utilice mallas consistentes de alta tensión y raseros de bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión.
- Buena reproducción del color utilizando 160-230 t/in (62-90 t/cm) en bases de apoyo blancas y oscuras (blockers) y directamente sobre sustratos oscuros. Para colores de tinta más claros, utilice 110-160 t/in (43-62 t/cm) para una mejor reproducción del color cuando imprima directamente sobre sustratos oscuros. Utilice una técnica de impresión con flash cuando imprima directamente sobre sustratos oscuros.
- Para obtener los mejores resultados en bolsas de polipropileno no tejido, imprima una sola vez utilizando una malla de 110-160 t/in (43-62 t/cm) con una rasqueta de 60 ó 70 de una dureza.
- EPIC Rival Sport Colors son tintas de bajo curado y baja migración. Para tejidos difíciles que utilizan sublimación, puede ser necesaria una base de bloqueo de sangrado como EPIC ARMOR LC.
- Ajuste la temperatura de curado del flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 2 - 3 segundos es suficiente.
- EPIC RIVAL SPORT Colors puede curarse entre 121°C - 149°C (250°F - 300°F). Es posible que sea necesario trabajar a temperaturas más altas y/o tiempos de permanencia más largos para conseguir un curado adecuado en trabajos que contengan algodón o prendas de gran peso. Utilice una configuración de 250 en telas sensibles y no elásticas, como polipropileno, rayón o denier.
- Para transferencias cold-peel, utilice un papel antiadherente revestido o una película de poliéster. Imprima los colores con un rasero de 70 y una malla de 110-230 t/in (43-91 t/cm) seguida de un espolvoreado. Gel a 212°F (100°C) durante 60 seg. Aplique la transferencia con una prensa térmica a 150°C (300°F) durante 10-12 segundos a presión media. Para transferencias sobre poliéster, apóyese con un blanco de bajo sangrado y/o bloqueador. Verifique el proceso

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

SOSTENIBILIDAD



Reduced Energy Use

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.34 (Modified: 02/08/2024)

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% poliéster, mezclas de poliéster, 100% nylon Jersey, NWPB (bolsas de polipropileno no tejido)



Mallas

Número: 86-230 t/in (34-90t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



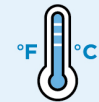
Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Square, Sharp
Pase: Entintado fuerte, pasada lenta-media
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 160°F (70°C)
Curado: 250°F - 300°F(121°C - 148°C)



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR