



## EPIC™ MX COLOR MATCHING

El sistema de mezcla de colores Wilflex™ Epic™ MX está especialmente formulado con plastificantes sin ftalatos. Es un sistema de mezcla de color fácil de usar y de mezclar con 17 colores entremezclables que permiten a los impresores producir simulaciones PANTONE®. Las tintas Epic™ MX son adecuadas para la impresión húmeda sobre húmeda de alta producción con un acabado mate.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Aprobado por Pantone®
- ✓ Mezcla de color fácil y precisa con tintas de viscosidad equilibrada
- ✓ Colores translúcidos a semiopacos
- ✓ Impresión húmeda sobre húmeda a altas velocidades de producción con una resistencia excepcional a la acumulación
- ✓ Buena solidez del color a la prueba de crocking
- ✓ Acabado mate

### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ✓ Use una malla de pantalla consistente y de alta tensión y raseros con bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión
- ✓ Cuando se mezclan según las fórmulas, los colores varían en opacidad de translúcidos a semiopacos.
- ✓ Muestra una buena reproducción del color sobre prenda blanca y sobre una placa base. Para algunos colores, los sistemas de mezcla de base tienen una saturación de color limitada y pueden requerir un mayor depósito de tinta o un ajuste de la fórmula para conseguir un color preciso.
- ✓ Epic™ MX Mixing Colors no es una tinta de bajo sangrado; al imprimir sobre tejidos propensos a sangrar utilice una base blanca y/o un bloqueador Wilflex™ de bajo sangrado
- ✓ Presenta una buena retención del color en la producción húmeda sobre húmeda a alta velocidad con una resistencia excepcional a la acumulación.
- ✓ Ajuste la temperatura de curado del flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 2 - 3 segundos es suficiente.

### CONTENIDO QUÍMICO

- ✓ Libre de ftalatos
- ✓ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: [www.avient.com/wilflex-compliance](http://www.avient.com/wilflex-compliance)

### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



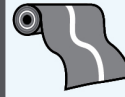
AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V1.30 (Modified: 03/29/2024)

## INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



### PARÁMETROS RECOMENDADOS



#### Tipos de Telas

100% algodón, mezclas de algodón, algunas sintéticos



#### Mallas

Número: 110-305 t/in (43-120 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm<sup>2</sup>



#### Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 60-90  
Perfil: Agudo, cuadrado  
Pase: Entintado medio, pasada media-rápida  
Ángulo: 10-15%



#### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20%



#### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 320°F (160°C)



#### Carga Máx. de Pigmento



#### Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max  
ASI Finesse Base



#### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.  
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



#### Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



#### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR