



ASI Liquid Metallics

ASI Liquids son tintas de efectos especiales que brindan una capa metálica muy fina de aspecto opaco, metálico húmedo de cromo o dorado con un tacto suave y liso. ASI Liquid Metallics están listos para usarse o pueden ser matizados usando pigmentos plastisol para un aspecto personalizado

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ASI Liquid Silver ▶ Excelente adherencia y elasticidad
- ASI Liquid Rich Gold
- ASI Liquid Mirror Gold
- ASI Liquid Pale Gold
- Efecto cromo-plateado o dorado súper brillante ▶ Bajo curado, ahorro de energía con superficie lisa
- Lista para usar o pigmentar

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Mezclar las tintas apropiadamente antes de utilizarse
- Utilice una malla apropiadamente tensionada para optimizar las propiedades de rendimiento
- Para mejores resultados use la malla en las medidas indicadas
- Estampe directamente sobre la tela o sobre una placa base de secado rápido. Utilizar una base apropiada cuando imprima sobre prendas que tienden a sangrar
- Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado
- Imprima los Liquid Metallics en la última posición o aplique flash después de cada impresión si usa pantallas múltiples
- Los metálicos reflejan el calor infrarrojo y se recomienda una secadora de aire para el curado . Si usa un horno eléctrico, prolongue el tiempo de exposición para lograr el curado apropiado
- El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de la cinta más lenta mientras se mantiene la temperatura de curado de la tinta recomendada es siempre mejor para proteger la tela, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía. ASI Liquids puede ser curada entre 270°F-320°F (132°C-160°C)
- Los Liquid Metallics se pueden ensuciar (volverse gris) si son expuestos al detergente o a agua que contengan lejía o agentes blanqueadores. Para un mejor cuidado, lavar a mano o a máquina en ciclo de lavado frío con la prenda al revés usando un detergente sin fosfatos, luego seque al aire o tendal. Etiquetar las prendas con las instrucciones de lavado sugeridas

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



Mallas

Número: 86-160 t/in (34-62 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Rectangular
Pase: Velocidad media
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 270°F-320°F (132°C-160°C)
Toda la película de la tinta



Carga Máx. de Pigmento

Hasta 5% Wilflex PC
Hasta 10% Wilflex EQ, Rutland C3
Hasta 15% Wilflex RIO/MX, Rutland M3



Aditivos

N/A



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



V1.13 (Modified: 06/05/2025)