



### ASI Nova Base

ASI Nova Base es una tinta de efecto especial multiuso para crear efecto de glitter secos y otras superficies de impresión especiales. Cuando se mezcla con glitter ASI Nova Base tiene la capacidad de penetrar en la tela y dejar el glitter expuesta y seco al tacto. ASI Nova Base permite que el glitter conserve la definición de los bordes y el brillo cuando se imprime sobre telas oscuras y claras.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Base especial multiuso que crea superficies texturizadas si se agregan pigmentos, tintas o partículas
- ▶ Excelente resistencia al lavado. ¡El glitter permanece sobre el diseño!
- ▶ Bajo curado, ahorro de energía
- ▶ La base penetra la tela dejando a la partícula expuesta y seca. Permite que la partícula conserve bordes rectangulares, brillo y transparencia
- ▶ Se puede pigmentar con colorantes plastisol

### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Mezcle hasta 15% de glitter dependiendo del tamaño de las partículas y del aspecto deseado, mezcle bien. Un tamaño de partícula de .008" x .008" es una buena opción
- ▶ Si usa pantallas múltiples, imprima en la última posición o aplique flash después de cada impresión
- ▶ Utilice una pasada abundante, luego una ligera presión con el rasero para imprimir ASI Nova Base y la tinta con glitter en la prenda. Una presión excesiva puede causar que haya muy poca base en la superficie para una buena adhesión a la partícula
- ▶ Para conseguir el aspecto de glitter secos, imprima directamente la mezcla de ASI Nova Base y glitter sobre el tejido para lograr que la base penetre en la prenda. Para alcanzar un aspecto más brillante, imprima la tinta sobre una placa de base de secado rápido
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado
- ▶ Los metálicos reflejan el calor infrarrojo y se recomienda una secadora de aire para el curado . Si usa un horno eléctrico, prolongue el tiempo de exposición para lograr el curado apropiado
- ▶ El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de la cinta más lenta mientras se mantiene la temperatura de curado de la tinta recomendada es siempre mejor para proteger la tela, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía. La ASI Nova Base puede ser curada entre 270°F - 320°F (132°C - 160°C)

### CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

### RECOMENDACIONES

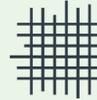
La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

### PARÁMETROS RECOMENDADOS



#### Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



#### Mallas

Número: 24-61 t/in (9-24 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm2



#### Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70  
Perfil: Rectangular  
Pase: Velocidad media  
Ángulo: 10-15%



#### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20%



#### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 270°F (132°C)  
Toda la película de la tinta



#### Carga Máx. de Pigmento

Hasta 5% Wilflex PC  
Hasta 10% Wilflex EQ, Rutland C3  
Hasta 15% Wilflex RIO/MX, Rutland M3



#### Aditivos

N/A



#### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.  
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



#### Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



#### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



V1.11 (Modified: 06/03/2025)