



AVIENT SPECIALTY INKS

ASI Particle Base LC

ASI Particle Base LC es una base transparente específicamente diseñada para imprimir partículas de glitter. ASI Particle Base LC permite una creatividad infinita en diseños y puede ser mezclada con glitter de múltiples tamaños y colores. ASI Particle Base LC es un efecto especial de bajo curado con excelente adherencia y durabilidad al lavado

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Añada partículas de glitter a la base para lograr diseños infinitos
- Bajo curado, ahorro de energía
- Se puede pigmentar con colorantes plastisol
- Utilícelo sobre fondos de varios colores y bases para lograr efectos diferentes
- Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- Mezcle hasta 15% de glitter dependiendo del tamaño de las partículas y del aspecto deseado, mezcle bien. Un tamaño de partícula de .008" x .008" es una buena opción
- Si usa pantallas múltiples, imprima en la última posición o aplique flash después de cada impresión. Puede ser mezclada con otras bases ASI FX HD o clears
- Estampe directamente sobre la tela o sobre una placa base de secado rápido. Utilizar una base apropiada cuando imprima sobre prendas que tienden a sangrar
- Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado
- Los metálicos reflejan el calor infrarrojo y se recomienda una secadora de aire para el curado. Si usa un horno eléctrico, prolongue el tiempo de exposición para lograr el curado apropiado
- El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de la cinta más lenta mientras se mantiene la temperatura de curado de la tinta recomendada es siempre mejor para proteger la tela, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía
- Para transferencias en frío, use un papel antiadherente recubierto o película de poliéster. Imprima usando rasero de 70 de dureza y el número de malla recomendada, seguido del adhesivo. Fije a 212°F (100°C) a 60 s. Transfiera con una prensa de calor a 300°F (150°C) por 10-12 s a presión media. Para transferencias en poliéster, use un blanco de bajo sangrado y/o bloqueador. Verifique el proceso

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.05 (Modified: 05/08/2025)

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



Mallas

Número: 24-61 t/in (9-24 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Rectangular
Pase: Velocidad media
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 270°F (132°C)
Toda la película de la tinta



Carga Máx. de Pigmento

Hasta 5% Wilflex PC
Hasta 10% Wilflex EQ, Rutland C3
Hasta 15% Wilflex RIO/MX, Rutland M3



Aditivos

N/A



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR

Copyright© 2024, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.