



ASI Plush Base

ASI Plush Base está específicamente formulada para producir texturas suaves de moda que simulan el terciopelo, flock, gamuza y otros acabados de telas texturizadas. Se pueden producir diversas superficies texturizadas y en relieve, ajustando las temperaturas de depósito y curado de la tinta

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Simula la producción de acabados flock, gamuza, aterciopelado, chenilla y otros acabados de textura suave y de moda
- ▶ Se puede imprimir en pantallas planas o high density (3D)
- ▶ Se puede pigmentar para lograr infinitas combinaciones
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - presequé - imprima. Llene completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- ▶ Los depósitos de tinta más cargados producirán imágenes con textura dimensional superior. Los depósitos de tinta menos cargados producirán un acabado más suave. Mejores resultados cuando se imprime directamente sobre tela
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento para conocer los porcentajes sugeridos. Reduzca la cantidad de colorante blanco en la fórmula, ya que la base especial aclarará el color.
- ▶ La fórmula CHENILLE: 85 gramos de Base Plush + 15 gramos de colorantes. Use malla plana de 86 t/in o malla 86 t/in con película capilar de 200 micras La tinta puede imprimirse directamente sobre la tela o sobre una subimpresión. Imprima-presequé-sólo imprima. Curar la tinta a 320°F (160°C) en toda la película
- ▶ La fórmula FLOCK: 85 gramos de Base Plush + 15 gramos de colorantes. Use malla plana de 156 t/in o malla 156 t/in con película capilar de 150 micras La tinta puede imprimirse directamente sobre la tela o sobre una subimpresión. Imprima-presequé-sólo imprima. Curar la tinta a 320°F (160°C) en toda la película
- ▶ La fórmula SUEDE: 85 gramos de Base Plush + 15 gramos de colorantes. Use malla plana de 250 t/in, sin película capilar. La tinta puede imprimirse directamente sobre la tela o sobre una subimpresión. Imprima-presequé-sólo imprima. Curar la tinta a 320°F (160°C) en toda la película

CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

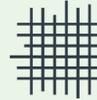
La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



Mallas

Número: 86-305 t/in (34-120 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Rectangular
Pase: Velocidad alta
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 320°F (160°C)



Carga Máx. de Pigmento

Hasta 10% Wilflex PC
Hasta 15% Wilflex EQ, Rutland C3
Hasta 30% Wilflex MX/RIO, Rutland M3



Aditivos

N/A



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here: www.avient.com/resources/safety-data-sheets or contact your local CSR



V1.04 (Modified: 05/09/2025)