



ASI Thermo-Line Clear LC

ASI Thermo-Line Clear LC es un clear multiuso de viscosidad alta que puede ser usado como gel para sobreimpresión, base de partículas metálicas o adhesivo flock.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Gel de apariencia semi-brillante
- ▶ Utilícelo como adhesivo flock sobre las prendas
- ▶ Utilizar como High Density Clear sola o matizada con color
- ▶ Utilícelo como barniz de sobreimpresión para mejorar la intensidad del color y crear superficies semibrillantes
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Utilice una técnica de impresión para ajustar el depósito y sólo transferir la tinta de la parte delantera a la parte trasera de la malla. Transfiera la tinta a la superficie de la tarjeta con una pasada ligera con rasero usando la presión precisa para despejar la malla
- ▶ Imprima en la última posición o aplique flash después de cada impresión si usa pantallas múltiples
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado
- ▶ Presenta una apariencia ámbar en la cubeta, pero ganará transparencia después del curado.
- ▶ Para la aplicación de flock, imprima usando rasero de 70 de dureza, malla 86-110 t/in (34-43 t/cm) con un emulsión de 200 micras, luego aplique las fibras de flock sobre la capa de tinta húmeda y cure a 320°F (160°C)
- ▶ Para mejorar la adherencia del flock, añada hasta 5% de ASI Hugger Catalyst. La adición del Hugger Catalyst reduce la vida útil de 4-8 horas

CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

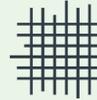
La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas
100% algodón



Mallas
Número: 86-230 t/in (34-90 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero
Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Rectangular
Pase: Pasada lenta
Ángulo: 10-15%



Matriz
2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



Presecado & Curado
Flash: 220°F (105°C)
Curado: 270°F - 320°F (132°C - 160°C)



Carga Máx. de Pigmento
Hasta 10% Wilflex PC
Hasta 15% Wilflex EQ, Rutland C3
Hasta 40% Wilflex RIO/MX, Rutland M3



Aditivos
ASI Hugger Catalyst



Almacenamiento
65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza
Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad
Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



V1.10 (Modified: 05/08/2025)