wilflex™

ATHLETIC POLY WHITE

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

epic

WILFLEX™ ATHLETIC POLY WHITE es una tinta plastisol libre de ftalatos diseñada para imprimir sobre telas 100% poliéster y mezclas de poliéster. Athletic Poly White está especialmente formulada para proporcionar una buena resistencia a la migración del colorante del tejido, opacidad y cobertura en prendas de poliéster.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Buena opacidad y cobertura, blanco brillante
- Excelente para vectores gráficos
- Buena elasticidad
- Excepcional impresión en prensas manuales y automáticas
- Extraordinaria resistencia a la migración del colorante del tejido

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Batir las tintas antes de utilizarse
- Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- Utilice una técnica de impresión que asegure un buen depósito de tinta para maximizar la resistencia a la migración del colorante del tejido y la intensidad de la película
- En tejidos difíciles puede ser necesario el uso de una base para un control de la migración del colorante del tejido como la EPIC UBG
- Ajuste la temperatura del flash y el tiempo de exposición para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo del flash, un flash de 2 a 3 segundos es adecuado.
- Apto para uso como base blanca o como un blanco luz

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

Tipos de Telas
100% poliéster, mezclas de poliéster

Mallas
Número: 86-160 t/in (34-62 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2

Rasero
Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 70
Perfil: Afilado
Pase: Medium flood, Medium stroke
Ángulo: 10-15%

Matriz
2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16” (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%

Presecado & Curado
Flash: 220°F (105°C)
Curado: 320°F (160°C)

Carga Máx. de Pigmento
N/A

Wilflex™ Aditivos
ASI Viscosity Buster - 1% máximo

Almacenamiento
65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción

Limpieza
Use limpiadores de plastisol convencionales.

Seguridad
Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR

AVIENT™ | AVIENT SPECIALTY INKS | V1.28 (Modified: 06/23/2025)

Copyright© 2024, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.