wilflex™

RIVAL SPORT COLORS

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

LOW CURE

WILFLEX™ RIVAL SPORT Colors son colores de baja migración y bajo curado que ofrecen la máxima cobertura con el menor número de trazos para una consistencia de color al imprimir directamente sobre tejido oscuro o sobre una base inferior. Un rendimiento superior en prensa y unos resultados de impresión excepcionales en las prendas actuales, los impresores ganan a lo grande con los colores de bajo curado Wilflex Rival Sport.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado mate con baja adherencia superficial
- Bajo curado, ahorro de energía, reducción de defectos de migración
- Colores opacos. Excelente reproducción del color sobre una capa base y directa a prendas claras y oscuras
- Resistencia superior a la migración. reduciendo la necesidad de una base en poliésteres
- Imprimibilidad mejorada

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Utilice mallas consistentes de alta tensión y raseros de bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión.
- Buena reproducción del color utilizando 160-230 t/in (62-90 t/cm) en bases de apoyo blancas y oscuras (blockers) y directamente sobre sustratos oscuros. Para colores de tinta más claros, utilice 110-160 t/in (43-62 t/cm) para una mejor reproducción del color cuando imprima directamente sobre sustratos oscuros. Utilice una técnica de impresión con flash cuando imprima directamente sobre sustratos oscuros.
- Para obtener los mejores resultados en bolsas de polipropileno no tejido, imprima una sola vez utilizando una malla de 110-160 t/in (43-62 t/cm) con una rasqueta de 60 ó 70 de una dureza.
- Rival Sport Colors son tintas de bajo curado y baja migración. Para tejidos difíciles que utilizan sublimación, puede ser necesaria una base de bloqueo de sangrado como RIVAL SPORT LC DEFENDER.
- Ajuste la temperatura de curado del flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 2 - 3 segundos es suficiente.
- RIVAL SPORT Colors puede curarse entre 121°C - 149°C (250°F - 300°F). Es posible que sea necesario trabajar a temperaturas más altas y/o tiempos de permanencia más largos para conseguir un curado adecuado en trabajos que contengan algodón o prendas de gran peso. Utilice una configuración de 250 en telas sensibles y no elásticas, como polipropileno, rayón o denier.
- Para transferencias cold-peel, utilice un papel antiadherente revestido o una película de poliéster. Imprima los colores con un rasero de 70 y una malla de 110-230 t/in (43-91 t/cm) seguida de un espolvoreado. Gel a 212°F (100°C) durante 60 seg. Aplique la transferencia con una prensa térmica a 150°C (300°F) durante 10-12 segundos a presión media. Para transferencias sobre poliéster, apóyese con un blanco de bajo sangrado y/o bloqueador. Verifique el proceso

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

SOSTENIBILIDAD

Reduced Energy Use

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

Tipos de Telas
100% poliéster, mezclas de poliéster, 100% nylon Jersey, NWPB (bolsas de polipropileno no tejido)

Mallas
Número: 86-230 t/in (34-90t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2

Rasero
Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Square, Sharp
Pase: Entintado fuerte, pasada lenta-media
Ángulo: 10-15%

Matriz
2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20%

Presecado & Curado
Flash: 160°F (70°C)
Curado: 250°F - 300°F(121°C - 148°C)

Carga Máx. de Pigmento
N/A

Wilflex™ Aditivos
ASI Viscosity Buster-1% max

Almacenamiento
65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción

Limpieza
Use limpiadores de plastisol convencionales.

Seguridad
Find SDS information here: www.avient.com/resources/safety-data-sheets or contact your local CSR

AVIENT™ AVIENT SPECIALTY INKS

V1.39 (Modified: 06/23/2025)

Copyright© 2024, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.