



#### PARÁMETROS RECOMENDADOS

##### Tipos de Telas



Algodón. Poliéster y mezclas poliéster-algodón podrían requerir el uso de Taurus™ Barrier Black

##### Mallas



Número: 83-200 t/in (32-81 t/cm)  
Tensión: 18-35n/cm3

##### Rasero



Dureza: 70 o 60-90-60  
Perfil: Rectangular  
Pase: x2 pasos, velocidad media  
Ángulo: 10-20%

##### Matriz



Emulsión estándar  
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)  
Emulsión sobre malla: 15-20%

##### Presecado & Curado



Flash: 320°F (160°C) 4 segundos en pallets calientes  
Curado: 60 segundos a 320°F (160°C)

##### Carga Máx. de Pigmento



N/A

##### Taurus™ Aditivos



Taurus™ Viscosity Reducer 0.5% - 2%

##### Almacenamiento



40-77°F (5-25°C). Úselo en el plazo de 8 meses a partir de su recepción. Mantenga el recipiente bien sellado.

##### Limpieza



Limiadores de plastisol convencionales

##### Seguridad



Visite: [www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets) o contacte a su representante de ventas

Es un sistema de 14 colores RFU (listos-para-usar) que cuando se mezclan entre sí simulan colores PANTONE® de forma rápida y precisa. Cada uno de ellos puede usarse directamente o extenderse para crear colores para prendas claras.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Cumple todos los estándares de las marcas RSL así como restricciones gubernamentales
- Impresión flexible con capacidad para estirar y recuperar su forma original
- No contiene PVC, metales pesados, ftalatos, formaldehído ni APEOs
- Pasa las principales pruebas de durabilidad, incluyendo la prueba de lavado 5x60
- Fácil de mezclar e imprimir

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- El sistema de mezcla Taurus™ puede ser impreso directamente en 100% algodón o sobre una capa de Taurus™ Barrier Black en telas 100% poliéster o mezclas de algodón-poliéster
- Las fórmulas con tintas Taurus™ producen simulaciones de colores PANTONE®. La precisión de estos colores puede verse afectada por el espesor de la película de la tinta, la opacidad, metamerismo y si imprime con fondo o no
- Es necesario agitar el producto antes de imprimir
- TAU4019 Fluo Yellow, TAU6026 Fluo Fuchsia, TAU6025 Fluo Rose, TAU5023 Fluo Orange no están aprobadas por GOTS v.7.0
- Componentes del sistema de mezcla Taurus™: TAU1028 Violet, TAU2029 Marine, TAU2030 Blue #2, TAU2032 Blue #1, TAU3031 Green, TAU4019 Fluo Yellow, TAU4021 Lemon, TAU4022 Yellow, TAU5023 Fluo Orange, TAU6024 Red, TAU6025 Fluo Rose, TAU6026 Fluo Fuchsia, TAU6027 Magenta y TAU8033 Black. Tinta blanca de mezcla: TAU9994 Cotton White.
- Pruebe la durabilidad de sus impresiones antes de comenzar la producción

#### CONTENIDO QUÍMICO

- Tinta libre de PVC, libre de ftalatos.
- Visite <https://www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-taurus> para mayor información

#### RECOMENDACIONES

- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V5.60 (Modified: 07/21/2025)