

#### INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



## **RIO RFU COLORS**

Los colores WILFLEX™ Rio RFU ofrecen una gama de colores populares de la industria formulados para ser vibrante, audaz y de color puro. Cada color está optimizado para ofrecer una calidad y una capacidad inigualable de impresión en un formato listo para usar. Con una buena opacidad, los impresores obtienen el color rápidamente, incluso cuando se utilizan mallas finas, ahorrando tinta y dinero. Los colores Rio RFU son de bajo curado y están diseñados para la impresión húmedo sobre húmedo y son adecuados para prensa manual y automática.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Colores populares de la industria, listos para usar ahorrando tiempo para mezclar
- Bajo curado, ahorra energía
- Colores opacos. Excelente reproducción del color sobre placa base y prendas blancas y
- Impresión húmedo sobre húmedo a altas velocidades de producción con una buena resistencia a la acumulación
- La mejor solidez del color W Acabado mate

# **CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN**

- W Los colores RIO RFU se pueden curar entre 266 °F y 320 °F (130 °C y 160 °C)
- Excelente reproducción del color usando malla de 160-305 t/in (62-120 h/cm) en prendas blancas y claras y sobre una base. Utilice una malla más fina y ahorre tinta sin sacrificar la precisión de color. Cuando imprima directamente sobre prendas oscuras, imprima-flash-imprima usando un rasero suave y un número menor de malla
- Para obtener los mejores resultados en bolsas de polipropileno no tejidas, imprima una sola vez usando una malla de 110-160 t/in (43-62 h/cm) con un rasero de 60 o 70 de dureza
- W RIO RFU Colors no es una tinta de baja migración del colorante;
- W Use malla fina para lograr una mejor impresión en húmedo sobre húmedo
- W Use ASI FINESSE para ampliar la tinta para mezclar colores en tonos medios o cuando los colores de las prendas permitan disminuir la opacidad de la tinta. Adecuado para uso a 270 °F (132 °C)
- Para transferencias en frío, use un papel antiadherente recubierto o película de poliéster. Imprima colores usando rasero de 70 de dureza y malla de 110-230 t/in (43-91 h/cm) seguido del polvo para transfer. Fije a 212°F (100°C) a 60 s. Transfiera con una prensa de calor a 300°F (150°C) por 10-12 s a presión media. Para transferencias en poliéster, use un blanco de baja migración del colorante y/o bloqueador. Verifique el proceso..

#### PARÁMETROS RECOMENDADOS



### **Tipos de Telas**

100 % algodón, 100 % poliéster\*, mezclas de poliéster, mezclas de algodón/poliéster, mezclas de algodón/ lycra, NWPB (no tejido bolsas de polipropileno)



## Mallas

Número: 110-305 t/in (43-120 t/cm)

Tensión: 25-35 n/cm2



#### Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 60-90

Perfil: Afilado Pase: Medium flood, Medium-Fast stroke Ángulo: 10-15%



#### **Matriz**

2 over 2

Fuera de contacto: 1/16" (.2cm) Emulsión sobre malla: 15-20%



#### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)

Curado: 266°F - 320°F (130°C - 160°C)



### Carga Máx. de Pigmento

N/A



## Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster - 1% máximo ASI FINESSE



## Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



## Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



#### Seguridad

Find SDS information here: www.avient.com/resources/safety-data-sheets or contact your local CSR

## CONTENIDO QUÍMICO

Libre de ftalatos

Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance



Reduced Energy Use

**SOSTENIBILIDAD** 

# RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT SPECIALTY INKS

V1.05 (Modified: 06/23/2025)

Copyright© 2024, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estadadar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, FRERSAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.