Rutland™ CHILL™ COLORES LB LC





Los colores Rutland™ Chill™ LB Low Cure están formulados para producir impresiones de alta opacidad en tejidos algodón/poliéster y telas 100% poliéster. Los colores Chill LB LC son vibrantes e intensos. Estas tintas demuestran una asombrosa capacidad de impresión tanto en prensas manuales como automáticas. Los colores Chill LB LC reemplazan a los colores NPT EL.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente resistencia a la migración en un amplio rango de curado: 250°F-300°F (121°C-149°C)
- Al mezclar alcanza rápidamente un cuerpo cremoso y suave
- Formulado para ser opaco en impresión directa tanto en telas claras como oscuras
- Ahorro de energía y estabilidad de color en tejidos problemáticos
- Trabaja bien en máquinas manuales o automáticas

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

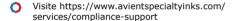
- Para obtener los mejores resultados, use la técnica de imprimir-flashimprimir para asegurar la cantidad necesaria de depósito de tinta sobre telas oscuras
- En el caso de los tejidos de poliéster dificiles use Rutland LB0266 Chill LB LC Barrier Base como capa base para conseguir la máxima resistencia a la migración del colorante
- Ajuste la temperatura de curado del flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Evitar la temperatura excesiva de flash para proteger la tela y la migración de los colorantes. Dependiendo del equipo, se recomienda de 3 a 5 segundos de flash
- Usar malla 86–110t/in (34-90t/cm) para un mejor desempeño y opacidad
- Un comportamiento de las tintas de gran opacidad y bajo curado es el de "aumentar el cuerpo" o ganar viscosidad cuando están en reposo. Asegúrese de "Pre-mezclar" o agitar esta tinta antes de usarla para lograr un flujo óptimo antes de de la impresión. Tenga cuidado de no utilizar mezcladoras automáticas o equipos similares que pudieran crear calor por fricción que puedan provocar que la tinta empiece a curar
- El curado es un proceso que requiere tiempo y temperatura. El uso de una temperatura baja a una velocidad baja, proporcionará el mejor resultado sin dañar la prenda
- Los colores Chill LB LC no han sido creados para impresión wet-on-wet, debe usar flash luego de cada color
- Los impresores siempre deben probar la tinta en su tejido bajo las condiciones de su ambiente de trabajo antes de iniciar la producción en serie

CONTENIDO QUÍMICO

SOSTENIBILIDAD

Libre de ftalatos

Conformidad internacional





Reduced Energy Use

RECOMENDACIONES

La información proporcionada en este documento se basa en nuestra buena fe y no exime al usuario a realizar las pruebas a las tintas, tejidos y materiales para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación a fin de cumplir con los estándarés y especificaciones de su cliente.

PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

Mezclas de algodón y poliéster, 100% poliéster



Presecado & Curado

Flash: 150°F (66°C)

Curado: 250°F-300°F (121°C-149°C)



Limpieza

Lavado a presión sin ftalatos



Mallas

Número: 86- 230t/in (34 -90t/cm)

Tensión: 18-35n/cm3



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Seguridad

Hoja de Seguridad: Diríjase a www.avient.com/resources/safety-datasheets

o contacte a Servicio al Cliente



Rasero

Dureza: 60-70, 60/90/60

Perfil: Rectangular

Pase: 2 pases, velocidad media

Ángulo: 10°-20°



Aditivos

K2912 VISCOSITY BUSTER LC K2940 HUGGER CATALYST

Extender: No recomendado



Matriz

Emulsión Estándar

Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%



Almacenamiento

65°F-90°F (18°C-32° C) Evite la luz solar directa. Úselo en el plazo de un año a partir de

su recepción.

Mantenga el recipiente bien sellado.



AVIENT SPECIALTY INKS

V4.00 (Modified: 03/21/2025)

Copyright© 2025, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente