

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO		 	
Rutland™ CHILL™ COLORES LB LC			
Los colores Rutland™ Chill™ LB Low Cure están formulados para producir impresiones de alta opacidad en tejidos algodón/poliéster y telas 100% poliéster. Los colores Chill LB LC son vibrantes e intensos. Estas tintas demuestran una asombrosa capacidad de impresión tanto en prensas manuales como automáticas. Los colores Chill LB LC reemplazan a los colores NPT EL.			
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES		CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN	
- Excelente resistencia a la migración en un amplio rango de curado: 250°F-300°F (121°C-149°C) - Al mezclar alcanza rápidamente un cuerpo cremoso y suave - Formulado para ser opaco en impresión directa tanto en telas claras como oscuras - Ahorro de energía y estabilidad de color en tejidos problemáticos - Trabaja bien en máquinas manuales o automáticas		- Para obtener los mejores resultados, use la técnica de imprimir-flash-imprimir para asegurar la cantidad necesaria de depósito de tinta sobre telas oscuras - En el caso de los tejidos de poliéster difíciles use Rutland LB0266 Chill LB LC Barrier Base como capa base para conseguir la máxima resistencia a la migración del colorante - Ajuste la temperatura de curado del flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Evitar la temperatura excesiva de flash para proteger la tela y la migración de los colorantes. Dependiendo del equipo, se recomienda de 3 a 5 segundos de flash - Usar malla 86-110t/in (34-90t/cm) para un mejor desempeño y opacidad - Un comportamiento de las tintas de gran opacidad y bajo curado es el de "aumentar el cuerpo" o ganar viscosidad cuando están en reposo. Asegúrese de "Pre-mezclar" o agitar esta tinta antes de usarla para lograr un flujo óptimo antes de la impresión. Tenga cuidado de no utilizar mezcladoras automáticas o equipos similares que pudieran crear calor por fricción que puedan provocar que la tinta empiece a curar - El curado es un proceso que requiere tiempo y temperatura. El uso de una temperatura baja a una velocidad baja, proporcionará el mejor resultado sin dañar la prenda - Los colores Chill LB LC no han sido creados para impresión wet-on-wet, debe usar flash luego de cada color - Los impresores siempre deben probar la tinta en su tejido bajo las condiciones de su ambiente de trabajo antes de iniciar la producción en serie	
CONTENIDO QUÍMICO		SOSTENIBILIDAD	
- Libre de ftalatos - Conformidad internacional - Visite https://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support		 Reduced Energy Use	
RECOMENDACIONES			
La información proporcionada en este documento se basa en nuestra buena fe y no exime al usuario a realizar las pruebas a las tintas, tejidos y materiales para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación a fin de cumplir con los estándares y especificaciones de su cliente.			
PARÁMETROS RECOMENDADOS			
 Tipos de Telas Mezclas de algodón y poliéster, 100% poliéster		 Presecado & Curado Flash: 150°F (66°C) Curado: 250°F-300°F (121°C-149°C)	
 Mallas Número: 86- 230t/in (34 -90t/cm) Tensión: 18-35n/cm3		 Carga Máx. de Pigmento N/A	
 Rasero Dureza: 60-70, 60/90/60 Perfil: Rectangular Pase: 2 pases, velocidad media Ángulo: 10°-20°		 Aditivos K2912 VISCOSITY BUSTER LC K2940 HUGGER CATALYST Extender: No recomendado	
 Matriz Emulsión Estándar Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%		 Almacenamiento 65°F-90°F (18°C-32° C) Evite la luz solar directa. Úselo en el plazo de un año a partir de su recepción. Mantenga el recipiente bien sellado.	
		AVIENT SPECIALTY INKS	
V4.00 (Modified: 03/21/2025)			

Copyright© 2025, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.