












TXP ORIGINAL COLORES



Printop™ TXP ORIGINAL Colores, son tintas textiles al plastisol pertenecientes a la serie TEXIPLAST™. Son 16 colores vibrantes listos para estampar en telas claras y oscuras que poseen buena intensidad. Libres de ftalatos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN
<ul style="list-style-type: none">/// Película de tinta flexible, no endurece la tela./// Buena adherencia, buena elasticidad./// Acabado suave, cero eflorescencia de pigmento./// Libre de ftalatos	<ul style="list-style-type: none">/// En telas claras: Aplicar una capa, presecar y fijar En telas oscuras: Aplicar una capa de tinta blanca como fondo, presecar y sobre ello aplicar el color. En telas de poliéster-algodón: Aplicar una capa de antimigrante, presecar, aplicar 1 capa de tinta blanca, presecar e imprimir como última capa TXP Original colores/// Los resultados de color-tono e intensidad no dependerán de la apariencia física de la tinta, es necesario hacer pruebas de impresión./// No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco/// Es necesario agitar el producto antes de imprimir/// Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie./// Colores disponibles: P11240 TXP ORIGINAL AMARILLO LIMON P11244 TXP ORIGINAL AMARILLO P11246 TXP ORIGINAL AZUL NAVY P11247 TXP ORIGINAL AZUL ROYAL P11248 TXP ORIGINAL AZUL ULTRA P11241 TXP ORIGINAL NARANJA P11253 TXP ORIGINAL ROJO P11254 TXP ORIGINAL ROJO FUEGO P11250 TXP ORIGINAL VERDE P11243 TXP ORIGINAL VIOLETA P11245 TXP ORIGINAL TURQUESA P11251 TXP ORIGINAL FLUO AMARILLO P11250 TXP ORIGINAL FLUO VERDE P11252 TXP ORIGINAL FLUO NARANJA P11239 TXP ORIGINAL FLUO FUCSIA P11242 TXP ORIGINAL FLUO ROSA
CONTENIDO QUÍMICO	
<ul style="list-style-type: none">/// Libre de ftalatos restringidos/// Libre de metales pesados	
RECOMENDACIONES	
<ul style="list-style-type: none">/// El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes.	

PARÁMETROS RECOMENDADOS			
 Tipos de Telas 100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster	 Presecado & Curado Flash: 5 segundos a 120°C Curado: 60 segundos a 320°F(160°C)	 Limpieza Limpiadores de plastisol convencionales	<p>Copyright© 2025, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.</p>
 Mallas Número: 43 a 61 (h/cm) Tensión: 18-35n/cm2	 Carga Máx. de Pigmento N/A	 Seguridad SDS: Contacte a su representante de ventas	
 Rasero Dureza: 70 Perfil: Rectangular Pase: x2 stroke, medium speed Ángulo: 15°	 Printop™ Aditivos TXP Dulling paste TXP Curable Reducer Plus TXP Soft Hand Base 100		
 Matriz Directa Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%	 Almacenamiento Conservar en ambiente fresco y seco de 18°C a 35°C (65°F a 95°F). Utilizar antes de 12 meses, colores normales y colores fluor antes de 8 meses. Mantener el envase cerrado, cuando no se use		
	AVIENT SPECIALTY INKS	V1.22 (Modified: 20/01/2026)	