

TXP PROCESS WOW



Printop™ TXP Process WOW, son tintas textiles al plastisol pertenecientes a la serie Texiplast™. Están diseñadas para el estampado textil de tipo “cuatricromía” o “proceso de color”, tales como fotografías, trabajos en proceso multicolor y otros similares. Diseñados para impresiones húmedo sobre húmedo (WOW). La apariencia física de la tinta no determina el color-tono de la impresión.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- /// Película de tinta flexible, acabado suave
- /// Excelente Adherencia
- /// P11206 TXP PROCESS CYAN WOW
- /// P11207 TXP PROCESS NEGRO WOW
- /// P11209 TXP PROCESS AMARILLO WOW
- /// P11214 TXP PROCESS MAGENTA WOW

CONTENIDO QUÍMICO

- /// Conformidad internacional
- /// Libre de ftalatos restringidos
- /// <https://specialty-inks.upwardsites.com/services/compliance-support>












RECOMENDACIONES

- /// El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes.

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- /// En Telas Claras: Aplicar una capa, presecar y fijar.
- /// En Telas Oscuras: Aplicar una capa de TXP Blanco, presecar; luego aplicar una capa de TXP Process, presecar y fijar
- /// No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco
- /// Es necesario agitar el producto antes de imprimir
- /// Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie.
- /// El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

 Tipos de Telas 100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster	 Presecado & Curado Flash: 3 segundos a 120°C Curado: 60 segundos a 320°F(160°C)	 Limpieza Limpiadores de plastisol convencionales
 Mallas Número: 90 (hilos/cm) Tensión: 18-25 n/cm2	 Carga Máx. de Pigmento N/A	 Seguridad SDS: Contacte a su representante de ventas
 Rasero Dureza: 70 Perfil: Rectangular Pase: x1 stroke, medium speed Ángulo: 15°	 Printop™ Aditivos P11061 TXP Soft Hand Base SPC, 15% máximo	<p>Copyright© 2025, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.</p>
 Matriz Directa Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%	 Almacenamiento Conservar en ambiente fresco y seco de 18°C a 35°C (65°F a 95°F). 12 meses. Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.	
	AVIENT SPECIALTY INKS	V1.66 (Modified: 20/01/2026)