



ASI Super Gel Clear LC

ASI Super Gel Clear LC se usa para imprimir un efecto gel de alto brillo, puede imprimirse directamente sobre 100% algodón o sobre una capa base.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Gel de alto brillo transparente incluso en capas gruesas
- ▶ Utilícelo como sobreimpresión (última capa) para mejorar la intensidad del color y crear superficies brillantes
- ▶ Se puede utilizar como gel High Density solo o matizado con color
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - preseque - imprima. Llene completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- ▶ Si usa múltiples cabezales, imprima en la última posición o aplique flash después de cada impresión
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado

CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas
100% algodón



Mallas
Número: 86 - 110 t/in (34 - 43 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero
Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Rectangular
Pase: Velocidad media
Ángulo: 10-15%



Matriz
2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



Presecado & Curado
Flash: 220°F (105°C)
Curado: 270°F - 320°F (132°C - 160°C)



Carga Máx. de Pigmento
Hasta 10% Wilflex PC
Hasta 15% Wilflex EQ/Rutland C3
Hasta 40% Wilflex RIO/MX Rutland M3



Aditivos
N/A



Almacenamiento
65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza
Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad
Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



V1.05 (Modified: 05/08/2025)