



Bolt LC White

Bolt LC White es una tinta blanca sin ftalatos, de bajo sangrado y bajo curado que ofrece una imprimibilidad superior y un acabado suave, sutil y brillante de primera calidad sobre una gama de prendas. Se caracteriza por su flash rápido y rápidas pasadas de impresión por lo que es ideal para alta impresión de alta producción. Bolt LC White está diseñado para la impresión textil, pero es versátil para su uso en bolsas de polipropileno no tejido (NPB).

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alta opacidad, cobertura superior, blanco brillante
- Bajo curado, ahorro de energía, reducción de defectos de sangrado
- Tacto suave premium, caída y control de fibrilación
- Excelente para gráficos vectoriales y de medios tonos de malla fina
- Excelente resistencia al sangrado en polímezclas gráficos
- Imprimibilidad encomiable tanto en manual como en prensas automáticas

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Revuelva las tintas antes de imprimir
- Use una malla de pantalla consistente y de alta tensión y raseros con bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión
- Utilice una técnica de impresión para asegurar un buen depósito de tinta para maximizar la resistencia al sangrado y propiedades de resistencia de la película.
- Permite trazos de impresión rápidos y un fácil despeje en mallas finas. Utilice un flujo fuerte y una presión de rasero baja a media.
- Bolt LC White es una tinta de bajo sangrado y bajo curado. *Cuando imprima sobre 100% poliéster, cure a 132°C (270°F) y realice una prueba previa de resistencia al sangrado. Para tejidos difíciles, se requiere una base de bloqueo de sangrado como EPIC Armor LC Gris o Negro
- Para obtener los mejores resultados en bolsas de polipropileno no tejidas, imprima una sola vez con una malla de 110-156 t/in (43-62 t/cm) con una escobilla de goma de durómetro simple de 60 o 70 y cure a 270 °F (132 °C)
- Ajuste la temperatura de curado instantáneo y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 2 a 3 segundos es adecuado.
- El curado es un proceso de tiempo y temperatura, un ajuste de temperatura de horno más bajo con una velocidad de cinta más lenta manteniendo la temperatura recomendada de curado de la tinta es siempre lo mejor para proteger el tejido, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía.
- Bolt LC White se puede curar entre 270 °F y 320 °F (132 °C y 160 °C)
- Apto para usar como flash blanco base o como blanco hi-lite

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

SOSTENIBILIDAD



Reduced Energy Use

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

Polímezclas, trimezclas, mezclas de algodón/poliéster, 100 % poliéster*, bolsas de polipropileno no tejido (NPB)



Mallas

Número: 86-305 t/in (34-120 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



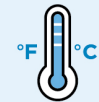
Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 60-70
Perfil: Cuadrado, agudo
Pase: Entintado fuerte, pasada rápida
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 270°F - 320°F (132°C - 160°C)



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.34 (Modified: 05/06/2025)