P10894 TXP ULTRA POLYWHITE

PRINTOP™

Printop™ P10894 TXP Ultra Polywhite es una tinta blanca textil al plastisol perteneciente a la Serie TEXIPLAST™. Es un producto especialmente formulado para estampar sobre telas de algodón- poliéster, en donde se presenten problemas de migración o transferencia del colorante del tejido hacia el estampado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Reduce notoriamente la migración del colorante de la tela a la tinta
- Buena opacidad
- Buena adherencia
- Buena elasticidad

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Aplicar una capa, presecar, repetir y termofijar.
- No se debe estampar sobre telas 100% algodón debido a que puede presentar problemas de decoloración o fantasmas.
- El no aplicar el tiempo o la temperatura de curado adecuados, ocasionará defectos de elasticidad, adherencia y promoverá la migración posterior del colorante.
- Homogenizar antes de usar
- Para telas con migración de colorante severa, recomendamos para una máxima protección, aplicar una capa de TXP Blocking Base Plus/TXP Barrier Base o TXP Barrier Black .
- No exceder las condiciones recomendadas de curado (160 °C / 320 °F por 50 s). Temperaturas o tiempos de curado superiores pueden disminuir la capacidad de bloqueo de migración del producto y afectar su desempeño final.

CONTENIDO QUÍMICO

- https://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support
- Libre de ftalatos restringidos

RECOMENDACIONES

- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

Tipos de Telas
Mezcla algodón + Poliéster

Presecado & Curado
Flash: 4 segundos a 320°F(160°C)
Curado: 50 segundos a 320°F(160°C)

Limpieza
Limpiadores de plastisol convencionales.

Mallas
Número: 32 a 43 (t/cm)
Tensión: 18-25 N/cm2

Carga Máx. de Pigmento
N/A

Seguridad
SDS: Contacte a su representante de ventas.

Rasero
Dureza: 70
Perfil: Rectangle
Pase: x2 stroke, medium speed
Ángulo: 15°

Printop™ Aditivos

Matriz
Directa
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%

Almacenamiento
Conservar entre 18°C a 35°C (65°F a 95°F). 12 meses. Mantener cerrado el envase
para prevenir el secado y/o la contaminación.

Copyright© 2025, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.